

INTERNETOWE BIURO KONSTRUKCYJNE

Ul. Chełmońskiego 7/1 82-300 Elbląg

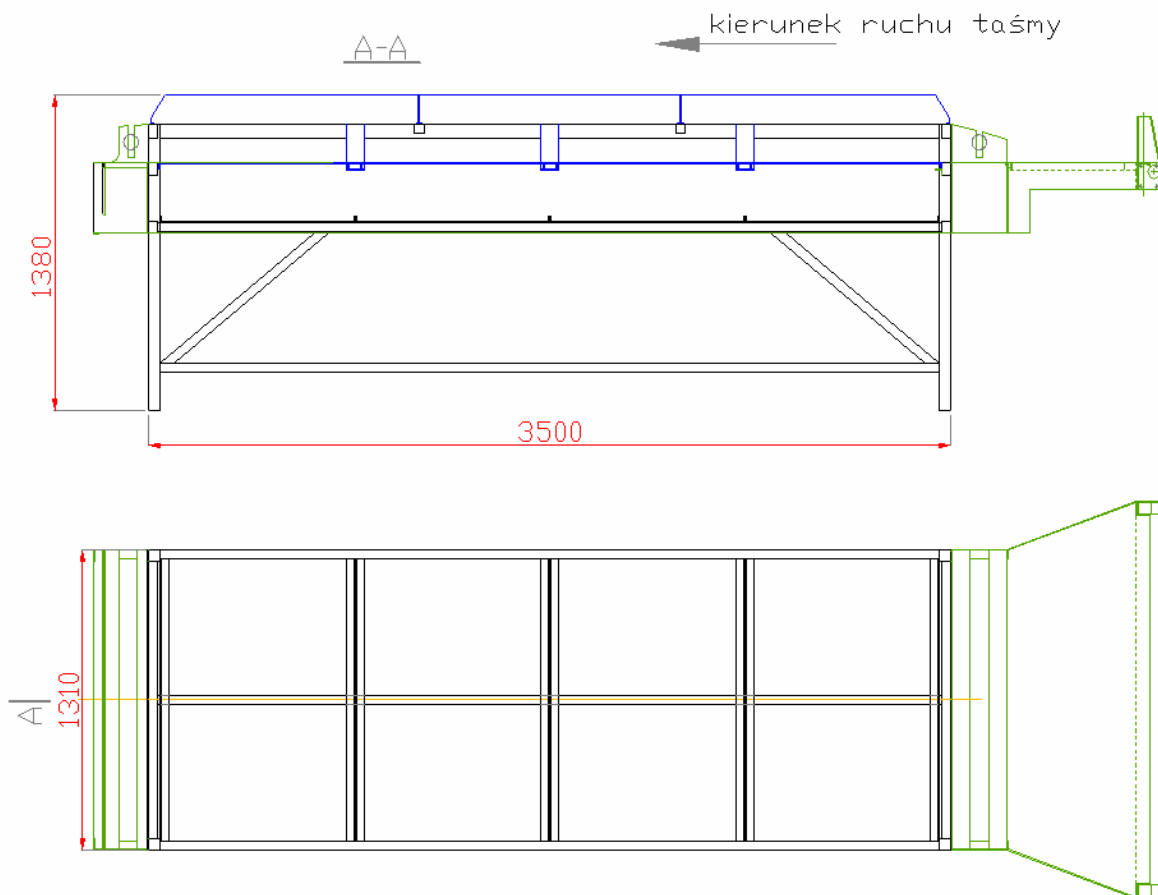
www.inbiuro.pl

Elbląg 01.2010

Suszarka – rozciągarka do przygotowania kartonowych wypełnień komórkowych

Maszyna służy do ciągłego (przelotowego) procesu suszenia kartonowego wypełnienia komórkowego do produkcji skrzydeł drzwiowych oraz płyt meblowych. Wypełnienie w stanie wilgotnym ustawia się w kartonie z prawej strony patrząc na rysunek. Półfabrykat kartonowy (wilgotny) rozciągany jest przez grzebień na stole wlotowym suszarki i formowany na szerokość przez dwie (brzegowe) blaszane prowadnice (patrz na rysunek nr 2). Podczas przechodzenia przez maszynę karton jest ogrzewany przez 16 grzałek (16 x 1kW) w temperaturze około 180°C. Wałki posuwowe napędzane są (wlotowy wylotowy) przez motoreduktor zasilany falownikiem. Temperatura i prędkość posuwu regulowane są przez regulator PLC.

Maszyna została uruchomiona w zakładzie produkcji drzwi firmie DRE, Gronowo Górne k. Elbląga www.dre.pl



7
Rysunek 1 Rysunki maszyny

INTERNETOWE BIURO KONSTRUKCYJNE

Ul. Chełmońskiego 7/1 82-300 Elbląg

www.inbiuro.pl

Elbląg 01.2010



Rysunek 2. Grzebień rozciągający. Z tyłu widoczne są prowadnice formujące szerokość



Rysunek 3. Maszyna przygotowana do montażu grzałek . Widoczny wałek grawitacyjny dociskowy

INTERNETOWE BIURO KONSTRUKCYJNE

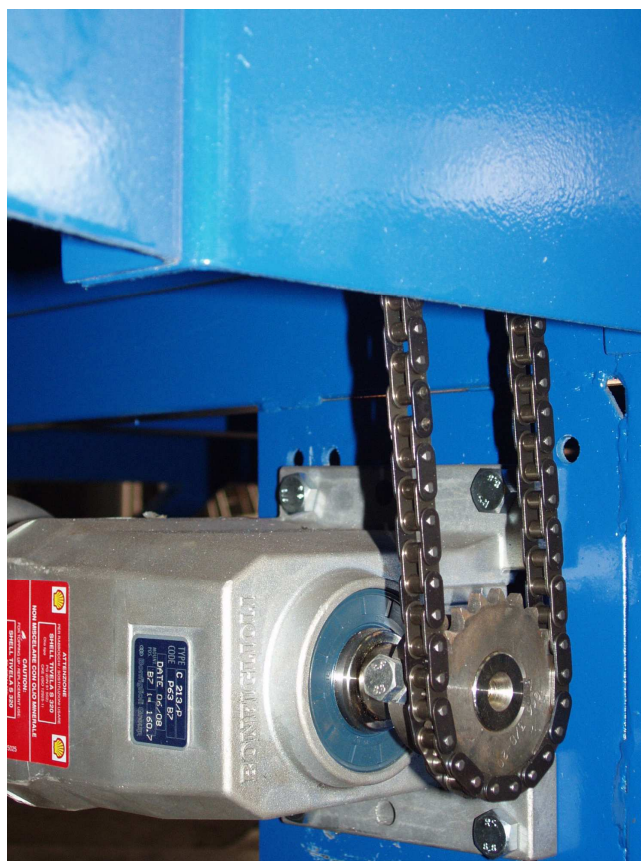
Ul. Chełmońskiego 7/1 82-300 Elbląg

www.inbiuro.pl

Elbląg 01.2010



Rysunek 4. Widok grzałek w maszynie już pracującej.



Rysunek 5. Serwomotor napędu wałków posuwowych.